

■ 代表者名
橋本 佳隆

■ 所在地
〒889-3151
宮崎県日南市上方1765番地

■ 資本金 3,000万円 ■ 従業員 153名

☎ (0987)27-1311

☎ (0987)27-2348

🌐 <http://www.nichiwa-corp.co.jp/>

■ 連絡担当者

営業課 課長 河喜多 涼



r-kawakita@nichiwa-corp.co.jp

■ 主要製品

自動車用溶接ナット、冷間鍛造部品、切削加工部品、小物プレス部品

■ 加工内容

冷間鍛造、切削加工、プレス加工

■ 主要取引先

トヨタ自動車株式会社関連グループ各社
本田技研工業株式会社関連グループ各社
他自動車関連グループ各社



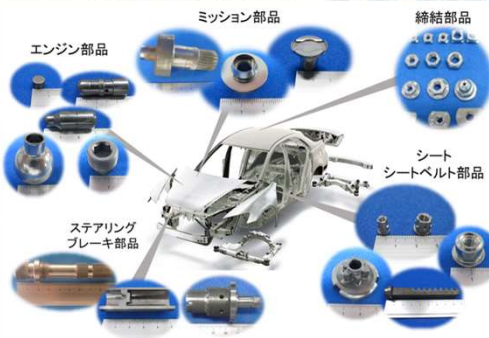
主要な設備

機械設備名	型式・能力・寸法	台数
パーツフォーマー	150～500t 切断径Φ33まで 切断長250まで	15台
ナットフォーマー	40～140t (M4～M12)	34台
ヘッダー	120～150t 切断径Φ18まで 切断長180まで	3台
プレス機	20～300t	10台
切削加工機	NC旋盤、複合加工機	54台
タッピングマシン	M4～M24	118台
溶接機械設備	スポット溶接機	2台
金型加工機械設備	ワイヤー放電加工機 マシニングセンター 電気炉 その他	40台
画像処理検査機	シートベルト部品用 車体部品用 その他	6台
検査測定機器	三次元測定器 真円度測定機 表面粗さ測定機 マイクロスコープ	17台

企業の特徴・自動車産業へのPR

精密冷間鍛造の技術を応用し、
設計から金型製造、
製造まで一貫した自社管理を行う事で、
スピード感のある製品化を実現いたします。

金型の自社開発で培われた精密冷間鍛造の技術を応用し、
エンジン部品、ブレーキ部品、締結部品等、
パラエティーに富んだ製品を製造して参ります。



金型の自社開発

設計・製作はニチワの独自開発

ニチワが創業以来培ってきた、柔らか発想の金型ノウハウ！

ニチワの柔らか発想で、これまで実現できなかった形状をご提案致します。お客様からのご要望に基づいて開発部が工程設計を行い、例えば、従来では切削・プレス加工が必要な製品でも、柔らか発想の精密冷間鍛造技術により、工程削減及び原価低減をご提案致します。



入社からの流れ



長期連休も多く、楽しく仕事を続けられる環境が整っています。(年休121日)

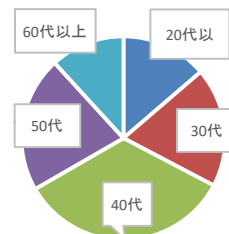
先輩社員に聞いたQA

Q1、なぜニチワに入社を決めたの？

- ・学校で身に付けた知識やスキルが活かせる職場だと思った
- ・学校の先生がいい会社だと勧めてくれた
- ・先輩が「ぜひ一緒に働こう」と誘ってくれた
- ・制服がラフでいい

Q2、会社の構成(2024年8月1日現在)

- ・男性121人 / 女性32人
- ・20代以下 21人 / 30代 29人 / 40代 52人 / 50代 33人 / 60代以上 18人



会社の取組

様々な認定を取得しています

