

株式会社 システム技研

■代表者名 代表取締役 長峯 清隆
 ■所在地 〒885-0006
 宮崎県都城市吉尾町1989-1
 ■資本金 1,000万円 ■従業員 49名

(0986)27-5300

(0986)27-5301

<http://www.sys-gi.co.jp>

■連絡担当者 温水 浩昭

nukumizu@sys-gi.co.jp

■主要製品 FA設備の設計・製作(仕様決定・設計・制御・製作)
 金属部品加工

■加工内容 ・加工(フライス・MC加工、旋盤、平面研削、ワイヤー放電)
 ・機械(機械設計、組立、据付)
 ・制御(PLC・シーケンス、ティーチング、制御盤、配線)

■主要取引先 日鉄テックスエンジ、ディスコ、テセック、トヨタ自動車、三菱電機

主要な設備

	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
加工部門	門型5面加工マシニングセンター	2,200×1,400×1,000	1台
	立型マシニングセンター	1,300×350×300 他	11台
	CNC旋盤	φ170(最大径)×200(最大長)	1台
	自動平面研削機	600×300 他	3台
	成形研削機	250×150	2台
	CNC円筒研削盤	φ300(最大径)×350(最大長)	1台
	ワイヤー放電加工機	500×450×250	1台
	NCフライス盤	600×200×250	1台
	汎用フライス盤	820×150×300 他	4台
	CNC画像測定機	400×400×350	1台
FA設備部門	2DCAD	windows AUTO CAD系	15台
	3DCAD	Solid Edge, ICAD SX, IRONCAD	4台
	レーザーマーカ	MD-V9600A □90mm	1台

企業の特徴・自動車産業へのPR

取得資格 ・機械器具設置工事業 : 宮崎県知事 許可(般-26)第13299号
 ・医療機器製造業 : 許可番号 45BZ 200014

FA設備の設計・制御・部品加工を 一気通貫でお任せ下さい。

1.FA設備部門(技術部)

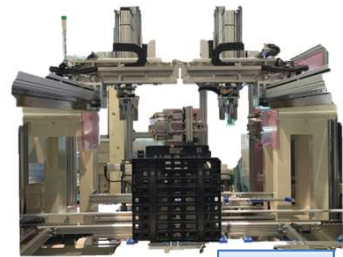
・搬送設備 / ネジ締め機 / 画像検査設備 / カスタマイズな設備設計



半導体



自動車



電池

2.加工部門(製造部)

・大型/中型 / 小型部品を提供 / 多品種少量対応 / 大口品対応
 ・短納期 / 特急品の対応

・マシニング→研磨→マシニング→研磨のような複雑な工程が自社で対応可能

